


		<b>Ficha técnica</b> <b>Regulador de baja presión.</b>			
División: Conexiones y Válvulas		Familia: Reguladores		Clave: FTR 011	
				Fecha: 31 julio 17	Rev. 01
<b>Regulador de baja presión para Gas L.P.</b>					
<b>Modelo</b>	<b>Código</b>	<b>Descripción</b>		<b>Conexión de salida</b>	
RN-2	73N1001503565	<b>REG.2 VIAS SIN CONEX. CON BLISTER</b>		<b>3/8" NPT</b>	

Normas y especificaciones		Imagen
Norma de ref.: <b>NOM-015-SESH-2013</b>		
Componente	Material	
Cuerpo	Zamak	
Diafragma	Nitrilo	
Resorte	Acero inoxidable	
Balancín	Zamak	
Manija	Zamak	

Especificaciones					
Vida útil manija	Vida útil	Temperatura de trabajo	Flujo	Presión de entrada kg/cm <sup>2</sup>	Presión de salida
2000 ciclos	100 000 ciclos	- 20 °C a 70 °C	0.8 m <sup>3</sup> /h	De 0.7 a 7.0	28.04 gf/cm <sup>2</sup>
Características					
<p>Diseño ligero, resistente al medio ambiente, conexión a tanque de servicio portátil mediante pig tail y tuerca izquierda. El regulador cuenta con válvula de cambio de dirección y válvula de relevo de presión, en sus conexiones resiste el torque necesario en las cuerdas para su conexión. Presentaciones sin conexiones, y con 2 pig tail, 2 tuercas cónicas y 1 niple terminal</p> <p style="text-align: center;"><b>Aplicaciones</b></p> <p>Úsese en instalaciones de gas LP, en baja presión regulada, en tanques portátiles de gas L.P. Por su excelente desempeño garantiza la operación óptima de sus aparatos de consumo.</p>					