



nacobre®

- 1950.** Inició Operaciones con el nombre de “Tubos y Perfiles de Cobre S.A.”
- 1951.** Se obtiene participación Tecnológica con Anaconda American Brass Co de USA.
- 1952.** La marca “Anaconda Nacional” fue sustituida por la razón social actual de Nacional de Cobre, S.A. de C.V.
- 1955.** Se exporta el primer producto que fue Latón Rojo a Estados Unidos de Norteamérica.
- 1958.** Se instala la primera Fundidora de Cobre, con lo cual se logró la autosuficiencia; paralelamente se creó el área de Laminación.
- 1970-72.** Inicia programa de expansión al instalar la Fundición de Cobre y de Aleaciones y ampliando y modernizando el Departamento de Laminación.
- 1973-74.** Nacional de Cobre S.A. de C.V. se consolidó como la planta más importante de América Latina.
- 1975.** Se forma Industrias Nacobre, S.A. de C.V.
- 1982.** Se inician operaciones en Celaya con la fabricación de alambres de aleaciones de cobre: latones, bronces y alpacas.
- 1986.** Se determina la conveniencia de aprovechar sinergias entre los proceso de fabricación de alambres y las barras de medidas pequeñas. Se decide transferir de Vallejo la fabricación de barra, perfiles y soleras a Celaya).

- 1987.** Carso adquiere a Nacobre.
- 1994.** Se decide integrara Conexiones Nacobre a Cobrecel para aprovechar sinergias con la barra y la fabricación de conexiones roscadas para gas y agua.
- 1990-95.** En la década de los 90's, se hacen nuevas inversiones en las áreas de fundición, lámina y tubos, con el propósito de mantener la competitividad de nuestros productos.
- 1998.** Se obtiene la Certificación ISO 9002, dando posibilidad de incrementar nuestras exportaciones.
- 2002.** Se determina la necesidad de buscar alternativas para mantener la participación en el mercado de la construcción de los productos NACOBRE afectado por las importaciones, estableciéndose una estrategia para reducir el costo de los productos vía reingeniería.
- 2003.** Nacional de Cobre se incorpora al Grupo Condumex. Se integra una línea de productos importados que permite a NACOBRE competir en igualdad de circunstancias, importado vs importado y mantener los productos NACOBRE como marca líder en el mercado con mejores diferenciales. Se presenta la oportunidad de participar en la fabricación de productos forjados y maquinados bajo diseño del cliente. (Equipo Original).
- 2009.** Elementia adquiere Nacobre.

Plantas de fabricación



Planta Vallejo
y Oficinas Corporativas



Planta Celaya



Planta S.L.P.



1. LAMINADOS

2. SÓLIDOS

3. ALAMBRES

4. TUBOS

5. CONEXIONES Y VÁLVULAS

6. FORJADOS Y MAQUINADOS



Tubos M, L y K



Conexiones agua y gas



Conexiones industriales



Válvulas para agua, gas o aceite



Reguladores para gas



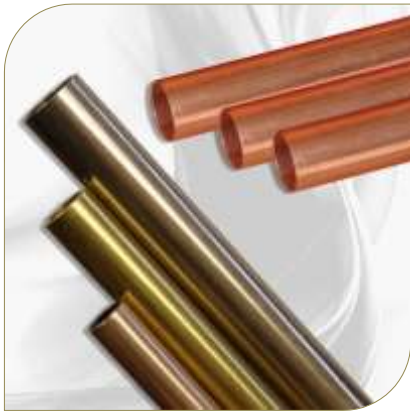
Fléxicos para agua y gas



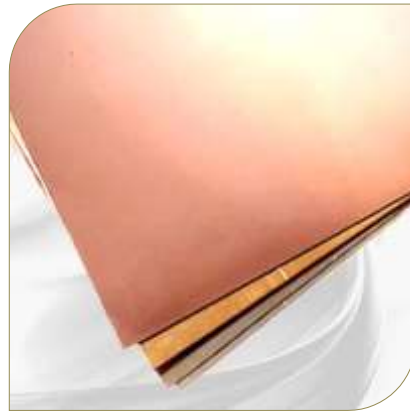
Productos cromados



Soldaduras



Tubos de cobre y sus aleaciones



Hojas



Cintas



Lámina y placas en rollo



Barras y perfiles especiales



Bus-bars



Alambres



Forjados y maquinados



Tubo ACR



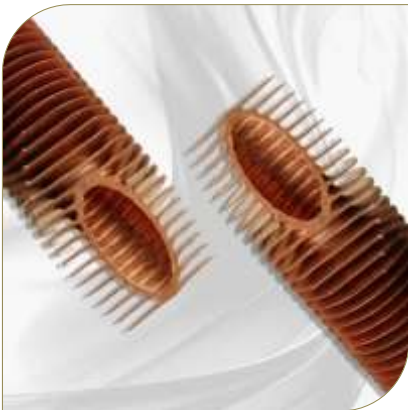
Tubo interior liso



Tubo interior ranurado



Tubo tipo oximed



Tubo aleteado



Tubo capilar



Tubo flexible



Tubo LWC



Acumuladores y strainers



Retornos



Trampas de succión



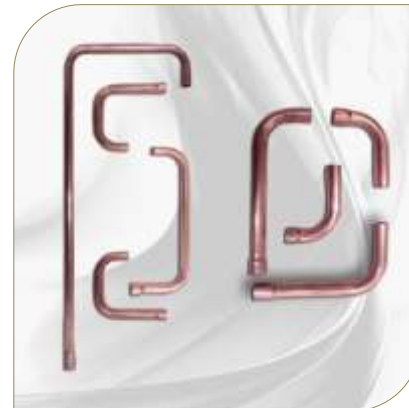
Conexiones de cobre



Conexiones de latón



Conectores rectos
abocinados



Conectores con doblez



Conectores de diferentes
espesores de pared